

# Návod k použití – ohýbací stroje ZRD

**Tyto podmínky platí pro práci s klempířskými stroji (ohýbačky plechu) dodané společností Onems s.r.o.**

Práci se strojem může vykonávat osoba starší 18 let, která byla dříve proškolená, seznámena s návodem k použití a připravená k práci vhodným způsobem. Osoba, která je pověřena vedoucím pracovníkem nebo jinou zodpovědnou osobou. Je zakázáno vykonávat práci pod vlivem alkoholu nebo jiných návykových látek.

## I. Před zahájením pracovních činností

Před zahájením práce se strojem je důležité ověřit a provést následující úkony:

1. Provést kontrolu stavu pracovního oděvu a obuvi. Je nutno odstranit veškeré přívěšky, ozdoby a jiné volné prvky oděvu. Límce a knoflíky musí být zapnuté. Tkaničky u bot musí být zavázané. V opačném případě hrozí vtažení části oděvu do pracovního ústrojí ohýbačky.
2. Provést kontrolu technického stavu stroje. Je důležité ověřit zejména kompletní stav veškerých krytů a bezpečnostních prvků, pracovního stolu, pojízdného mechanismu. V případě zjištění jakýchkoliv závad ihned nahlásit zodpovědné osobě.
3. Ohýbací zařízení musí být umístěno ve vhodném pracovním prostoru. Místo kolem ohýbačky nemůže být menší než 1m a v tomto prostoru nesmí být skladovaný žádný materiál.
4. Na pracovišti je nutno ověřit funkčnost osvětlení. V případě poruchy jednotlivých částí osvětlení je třeba okamžitě tuto skutečnost nahlásit zodpovědné osobě.
5. Připravit vhodné množství materiálu potřebného pro práci. Materiál nesmí blokovat pracovní prostor.
6. Seznámit se s technikou dokumentací stroje a technologickým popisem produktů určených k výrobě.
7. Na pracoviště je nutno dodržovat pořádek. Případné nečistoty ihned uklidit.
8. Ještě jednou ověřit zda prostor kolem ohýbačky je bezpečný a zda práce se strojem neohrožuje zdraví jiných osob.

## II. Postup při zahájení práce

K práci se strojem lze přistoupit pouze po provedení veškerých pracovních kroků uvedených v bodě číslo 1.

1. Nastavit vhodnou pracovní výšku ohýbacích lišt s použitím regulačních šroubů k tomu určeným.
2. Nastavit vhodnou pozici přítlačné lišty a ověřit její nastavení a bezpečnost.
3. Připravit a položit na pracovní plochu materiál pro následovné stříhání nebo ohýbání. Provést kontrolu nastavení.
4. Provést zkušební stříh nebo ohyb a provést kontrolu. V případě zjištění nevhodného nastavení pracovních postupů je nutno provést opravu nastavení.
5. Pokud provádíme stříh materiálu, k požadované šířce materiálu je nutno připočítat 6cm - měřeno od hrany horní přítlačné lišty. Tzn., že stříh materiálu probíhá ve vzdálenosti 6cm od zmíněné přítlačné hrany. Ohýbačka má z výroby zamontovaný ukazatel stříhu.
6. Horní přítlačnou lištu je možné zvednout boční pákou umístěnou na levé i pravé straně ohýbačky. Maximální výška mezi pracovním stolem a horní lištou je 9cm pro ZRD, 7cm pro ZRF, 10cm pro ZRF-M.
7. Po nastavení vhodné šířky materiálu stáhneme boční pákou přítlačnou lištu. Přítlak probíhá od středu pracovního stolu postupně k okrajům. Ohýbačka je z výroby nastavená tak, aby první přítlačný bod byl ve středu plochy pro uchycení materiálu a zajištění proti dalšímu pohybu. Neprovádějte žádné dodatečné úpravy lišt. Nesnažte se ji narovnávat. V opačném případě může dojít k deformaci ohýbacích lišt.
8. Ruční ohýbací stroje jsou určeny k ohýbání materiálu dle předepsané tloušťky. Výchozí parametry jsou určeny pro pozinkovaný plech. Je zakázáno ohýbání materiálu jehož tloušťka je větší. V opačném případě může dojít k deformaci ohýbací lišty.
9. Ruční ohýbací stroje jsou určeny k ohýbání materiálu. Nelze používat k dotlačení zpětného falcu. Nesnažte se násilím zvětšit přítlačnou sílu stroje. V opačném případě může dojít k deformaci horní přítlačné lišty. K přesnému uzamčení zpětného falcu použijte originální nářadí *Falcovačka typu FALC*.

### III. Práce s ruční ohýbačkou plechu

Při práci s ohýbačkou se opakují následující pracovní postupy.

1. Vkládání připravených jednotlivých částí materiálu do pracovní části stroje a jejich následné opracování dle vhodné technické dokumentace.
2. Odkládání hotových výrobků do určeného prostoru pro hotové výrobky.
3. Provádění pravidelné kontroly výrobků. Zejména je třeba kontrolovat hrany výrobků, na kterých nesmí být viditelné deformace nebo jiné mechanické poškození.
4. V případě zjištění případných chyb je nutno ihned provést úpravu nastavení stroje.
5. Pokud jsou zjištěné vady stroje je nutno ihned informovat o této skutečnosti zodpovědnou osobu.

### IV. Během práce s ruční ohýbačkou plechu je zakázáno

1. Je zakázáno vykonávat práci pod vlivem alkoholu nebo jiných návykových látek.
2. Veškeré pracovní operace musí probíhat dle platných předpisů, které vyplývají z tohoto dokumentu a *Návodu k použití*.
3. Při práci je nutno používat pracovní oděvy předepsané zaměstnavatelem dle platných předpisů BOZP.
4. Stroj je dovoleno používat k práci, pro kterou je určený. Je dovoleno pracovat s materiálem jehož tloušťku určuje výrobce.
5. Veškeré klempířské stroje musí být umístěné v prostorách, které neohrožují zdraví osob zaměstnaných při práci se strojem.
6. Je zakázáno používat stroj v případě jeho vad nebo chybějících částí. Je zakázáno ponechávat ruce v pracovním prostoru stroje. V opačném případě může dojít k poranění rukou.
7. V záruční době je zakázáno provádět jakékoliv byt drobné opravy nebo konstrukční změny. Veškeré vady je nutno nahlásit dodavateli nebo výrobcí.
8. Pro bezpečnou práci stroje je zakázáno používat neoriginální náhradní nebo dodatečné díly a nářadí.
9. Během práce nebo běžné údržby se nesmí nikdo zdržovat na konstrukci stroje.

### V. Po ukončení práce

Po ukončení práce s ohýbačkou je nutno provést následující činnosti:

1. Uložení hotových výrobků v místě určení.
2. Odložení nevyužitého materiálu na místo skladování materiálu.
3. Povolit součástí stroje, ve kterých může působit mechanická síla.
4. Odstranit nečistoty a prach ze stroje.
5. Provést úklid stanoviště.
6. Pokud stroj bude v klidu po dobu delší než 2 týdny je nutno stroj zakrýt ochrannou fólií a zajistit ohýbačku proti vniknutí vlhkosti.
7. Pokud stroj bude ponechán v klidu po dobu delší než 1 měsíc je nutno provést údržbu stroje běžným konzervačním přípravkem a zabránit stroj před povrchovou korozi. Následně ohýbačku je nutno zakrýt ochrannou fólií.

### VI. Závěrečné ujednání

Toto ujednání platí pro všechny osoby, které provádějí jakékoli úkony spojené s prací nebo údržbou ručního ohýbacího stroje.

1. Všechny osoby pověřené k práci se stroji musí dodržovat pokyny, které se nachází v dokumentu Podmínky BOZP, Záruční podmínky a v tomto dokumentu.
2. V případě zjištění použití stroje nevhodným způsobem, bez ohledu na zásady BOZP, hrozí nebezpečí úrazu a celkové ztráty záruky.