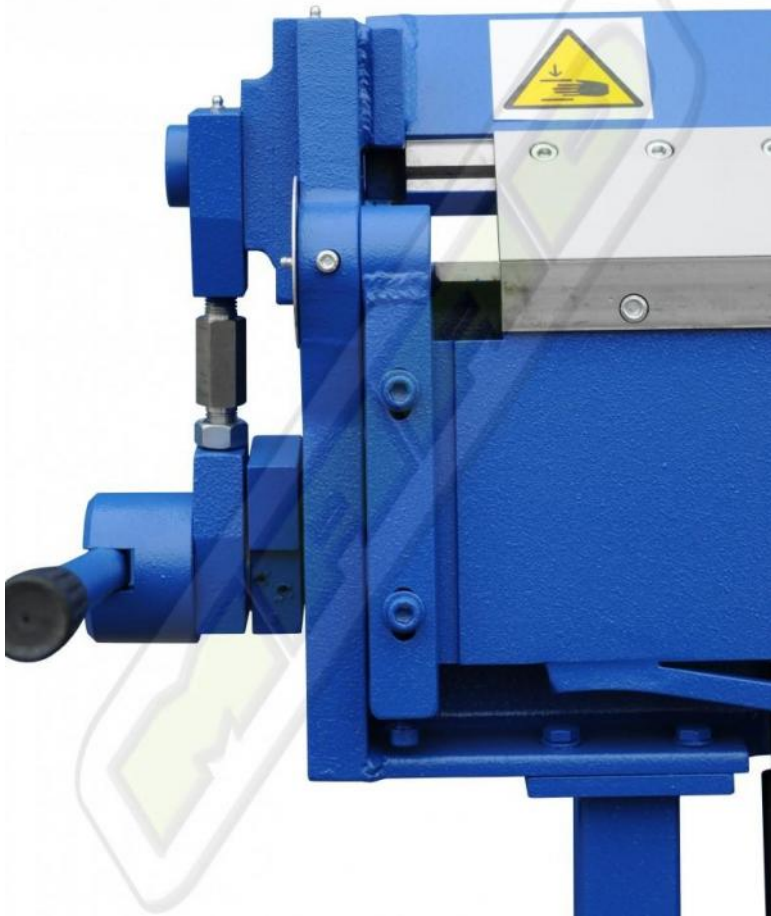


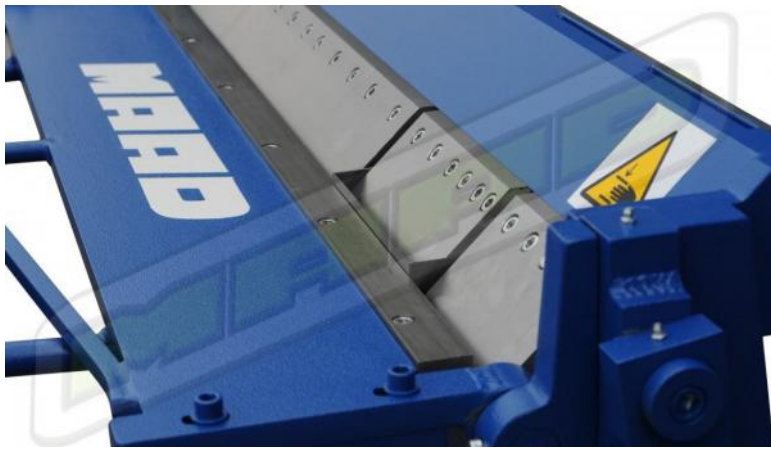
MAAD HS-1270/2,0cnc

Připravujeme..

Ruční ohýbačka segmentová HS-1270/2,0cnc







Ruční ohýbačka segmentová HS-1270/2,0 CNC

Ruční ohýbačka s pracovní délkou 1,27m je standardně vybavená kotoučovým měřidlem úhlu, které dovoluje ohýbat plech v úhlech od 0° do 135°. Horní ohýbací lištu lze zvednout jednoduchým pákovým systémem do max. výšky 90mm.

Horní lišta se skládá s 12 ohýbavých nožů osazených v následujících vzdálenostech:

25/30/35/ 40/45/50/75/100/150/200/250/270 [mm].

Maximální výška ohýbané "kostky" je 30mm.

- Pracovní délka: **1270 mm**
- Max. tl. plechu: **2,0 mm pro Rm < 400 MPa**
- **Max. úhel ohýbání: 135°**
- Šířka ohýbací lišty: **20 mm**
- Váha: **390 kg**

Technologie CNC

Veškeré součástky a pracovní dílce těchto strojů jsou vyráběné pomocí **digitální technologie CNC**.

Otočné čisti strojů, kužely aj. jsou vyráběné na moderních **soustruzích CNC**. Díky tomu je zajištěná dlouhá životnost a kvalitní práce těchto částí.

Pracovní lišty ohýbaček - části stroje, které přímo odpovídají za přesné a rovné ohýbání - jsou vyráběné na **strojích CNC**.

K dispozici jsou rovněž **frézy CNC** s pracovní délkou 3,0m a 4,0m. Během jednoho pracovního cyklu lze přesně opracovat materiál bez viditelných výrobních nepřesností tak, jak je tomu během standardního ručního opracování strojů.

Konstrukční a nosné části strojů jsou rovněž opracované **CNC stroji**.

Poslední fází výroby je ochrana stroje nanesením práškové barvy. K dispozici je profesionální lakovna. Veškeré stroje mají dvojitý nános velmi kvalitní barvy.

Parametry

Rotační nůžky - pro plech tl. 0,80mm (pozinkovaný plech)

Max. tl. plechu - ohyb (pozinkovaný plech)

0.80 mm

| | |
|--|---------------|
| Pracovní úhel | od 0° do 155° |
| Přední doraz (pro opakovanou šířku plechu) | |
| Úhlové měřítko (kruhové) | |
| Celková váha | 130.00 kg |