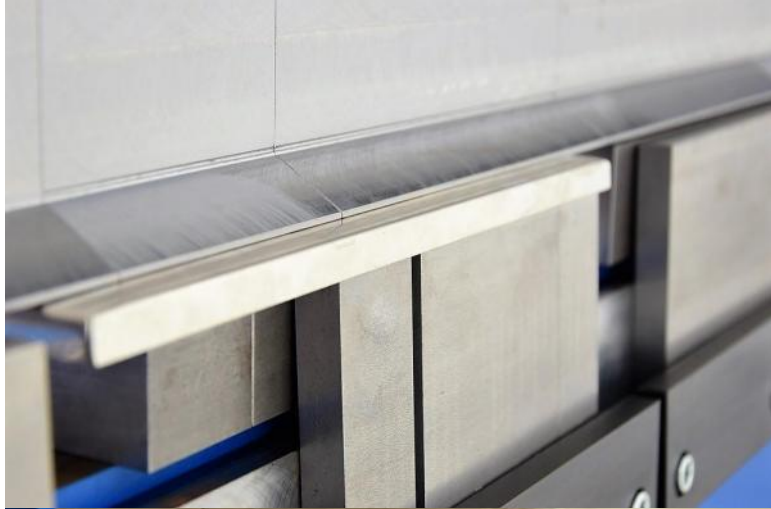


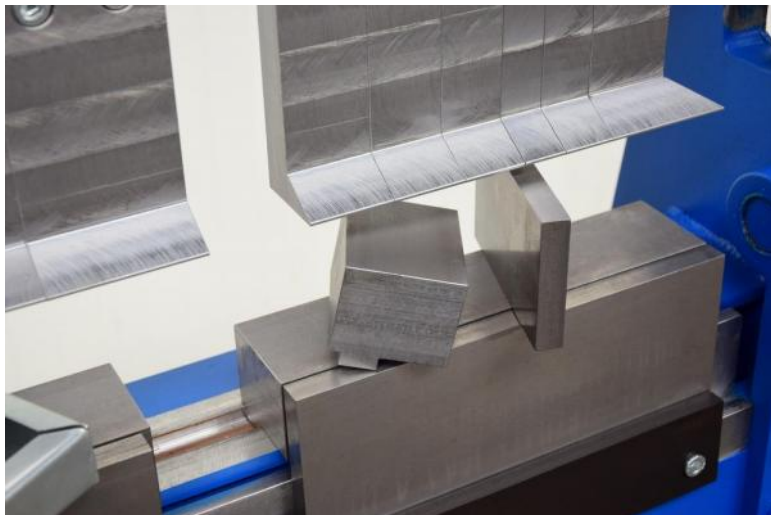
## MAAD HST-1270/1,2cnc

Připravujeme..

Ruční ohýbačka segmentová HST-1270/1,20cnc







### **Ruční ohýbačka segmentová typ HST-1270/1,0 CNC**

Ruční ohýbačka typ HST s pracovní délkou 1,27m je standardně vybavená kotoučovým měřidlem úhlu, které dovoluje ohýbat plech v úhlech od 0° do 155°. Horní ohýbací lištu lze zvednout jednoduchým pákovým systémem do max. výšky 102mm.

Jedná se o revoluční řešení na trhu z hlediska na výměnné ohýbací segmenty na horní a zároveň na dolní ohýbací liště s tím, že dolní část lze upravit až dvojnásobně. Tato konstrukce je díky tomuto řešení velice variabilní a oproti standardní ohýbačce dává mnohem větší výrobní možnosti, které ocení nejen klempířské a zámečnické firmy.

Ohýbačka typ HTS má až tři pohyblivé výměnné části !!!

Horní ohýbací lišta se skládá ze segmentových osazených v následujících vzdálenostech:

25/30/35/ 40/45/50/75/100/150/200/250/270 [mm].

Předností tohoto stroje je poměrně nízká hmotnost 370kg.

- Pracovní délka: **1270 mm**
- Max. tl. plechu: **1,20 mm pro Rm < 400 MPa**
- **Max. úhel ohýbání: 155°**
- Šířka ohýbací lišty: **15 mm**
- Váha: **370 kg**

# Technologie CNC

Veškeré součástky a pracovní dílce těchto strojů jsou vyráběné pomocí **digitální technologie CNC**.

Otočné čisti strojů, kužely aj. jsou vyráběné na moderních **soustruzích CNC**. Díky tomu je zajištěná dlouhá životnost a kvalitní práce těchto částí.

Pracovní lišty ohýbaček - části stroje, které přímo odpovídají za přesné a rovné ohýbání - jsou vyráběné na **strojích CNC**.

K dispozici jsou rovněž **frézy CNC** s pracovní délkou 3,0m a 4,0m. Během jednoho pracovního cyklu lze přesně opracovat materiál bez viditelných výrobních nepřesností tak, jak je tomu během standardního ručního opracování strojů.

Konstrukční a nosné části strojů jsou rovněž opracované **CNC stroji**.

Poslední fází výroby je ochrana stroje nanesením práškové barvy. K dispozici je profesionální lakovna. Veškeré stroje mají dvojitý nános velmi kvalitní barvy.

## Parametry

Rotační nůžky - pro plech tl. 0,80mm (pozinkovaný plech)	
Max. tl. plechu - ohyb (pozinkovaný plech)	0.80 mm
Pracovní úhel	od 0° do 155°
Přední doraz (pro opakovanou šířku plechu)	
Úhlové měřítko (kruhové)	
Celková váha	130.00 kg