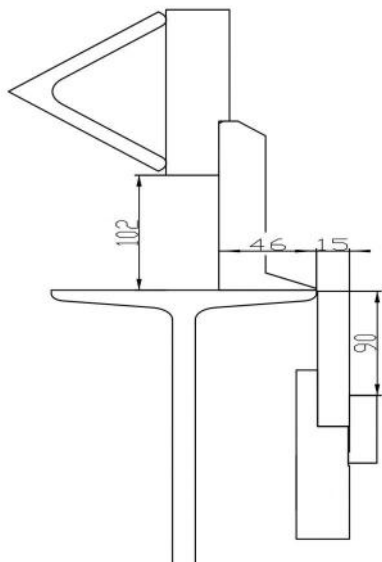


## MAAD HSS-2100/1,2cnc

Připravujeme..

Ruční ohýbačka segmentová HSS-2100/1,20cnc





### Ruční ohýbačka segmentová typ HSS-2100/1,2 CNC

Ruční ohýbačka typ HSS s pracovní délkou 2,10m je standardně vybavená kotoučovým měřidlem úhlu, které dovoluje ohýbat plech v úhlech od 0° do 155°. Horní ohýbací lištu lze zvednout jednoduchým pákovým systémem do max. výšky 102mm.

Jedná se o revoluční řešení na trhu z hlediska na výměnné ohýbací segmenty na horní a zároveň na dolní ohýbací liště. Tato konstrukce je díky tomuto řešení velice variabilní a oproti standardní ohýbačce dává mnohem větší výrobní možnosti, které ocení nejen klempířské a zámečnické firmy.

Horní ohýbací lišta se skládá ze segmentových osazených nožů v následujících vzdálenostech:

25/30/35/40/45/50/75/100/150/200/250szt2/270/500 [mm]

- Pracovní délka: **2090 mm**
- Max. tl. plechu: **1,20 mm pro  $R_m < 400 \text{ MPa}$**
- **Max. úhel ohýbání: 155°**
- Šířka ohýbací lišty: **15 mm**
- Váha: **530 kg**

## Technologie CNC

Veškeré součástky a pracovní dílce těchto strojů jsou vyráběné pomocí **digitální technologie CNC**.

Otočné čisti strojů, kužely aj. jsou vyráběné na moderních **soustruzích CNC**. Díky tomu je zajištěná dlouhá životnost a kvalitní práce těchto částí.

Pracovní lišty ohýbaček - části stroje, které přímo odpovídají za přesné a rovné ohýbání - jsou vyráběné na **strojích CNC**.

K dispozici jsou rovněž **frézy CNC** s pracovní délkou 3,0m a 4,0m. Během jednoho pracovního cyklu lze přesně opracovat materiál bez viditelných výrobních nepřesností tak, jak je tomu během standardního ručního opracování strojů.

Konstrukční a nosné části strojů jsou rovněž opracované **CNC stroji**.

Poslední fázi výroby je ochrana stroje nanesením práškové barvy. K dispozici je profesionální lakovna. Veškeré stroje mají dvojitý nános velmi kvalitní barvy.

**Parametry**

|                                                          |               |
|----------------------------------------------------------|---------------|
| Rotační nůžky - pro plech tl. 0,80mm (pozinkovaný plech) |               |
| Max. tl. plechu - ohyb (pozinkovaný plech)               | 0.80 mm       |
| Pracovní úhel                                            | od 0° do 155° |
| Přední doraz (pro opakovanou šířku plechu)               |               |
| Úhlové měřítko (kruhové)                                 |               |
| Celková váha                                             | 130.00 kg     |