MAAD THS-1250/0,8cnc

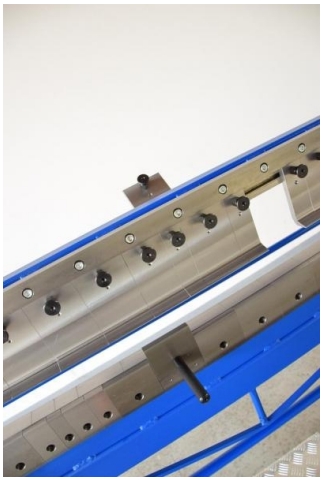
CENA
101 535 Kč

Varianta	Kod produktu	DPH	Cena bez DPH	Cena s DPH
Základní	ths1250_08	21 %	83 913,22 Kč	101535 Kč

Ruční ohýbačka segmentová THS-1250/0,80cnc









Ruční ohýbačka segmentová typ THS-1250/0,80 CNC

Ruční ohýbačka typ THS s pracovní délkou 1,25m je standardně vybavená kotoučovým měřidlem úhlu, které dovoluje ohýbat plech v úhlech od 0° do 155°. Horní ohýbací lištu lze zvednou jednoduchým pákovým systémem do max. výšky 102mm.

Typ THS je NOVINKOU v naší výrobní řadě ručních ohýbaček.

Jedná se o revoluční řešení na trhu z hlediska na výměnné ohýbací segmenty na horní a zároveň na dolní ohýbací liště. Tato konstrukce je díky tomuto řešení velice variabilní a oproti standardní ohýbačce dává mnohem větší výrobní možnosti, které ocení nejen klempířské a zámečnické firmy.

Dalším inovativním řešením je možnost manipulace s pohyblivými segmenty stroje bez použití nářadí. Vše lze řešit

ručně během výroby což zantelně urychluje práci. Zároveň typ THS je vybavený mechanizmem obsluhy horní lišty nožním pedálem. Toto řešení je velice praktické při manipulaci a aretaci plechu v ohýbačce.

Předností tohot stroje je velice nízká hmotnost 138kg.

- Pracovní délka: **1250 mm**
- Max. tl. plechu: **0,80 mm pro Rm < 400 MPa**
- **Max. úhel ohýbání: 155°**
- Šířka ohýbací lišty: **15 mm / 40mm**
- Váha: **160 kg**

Technologie CNC

Veškeré součástky a pracovní dílce těchto strojů jsou vyráběné pomocí **digitální technologie CNC.**

Otočné čísti strojů, kužely aj. jsou vyráběné na moderních **soustruzích CNC**. Díky tomu je zajištěná dlouhá životnost a kvalitní práce těchto částí.

Pracovní lišty ohýbaček - části stroje, které přímo odpovídají za přesné a rovné ohýbání - jsou vyráběné na **strojích CNC.**

K dispozici jsou rovněž **frézy CNC** s pracovní délkou 3,0m a 4,0m. Během jednoho pracovního cyklu lze přesně opracovat materiál bez viditelných výrobních nepřesností tak, jak je tmu během standardního ručního opracování strojů.

Konstrukční a nosné části strojů jsou rovněž opracované **CNC stroji.**

Poslední fázi výroby je ochrana stroje nanesením práškové barvy. K dispozici je profesionální lakovna. Veškeré stroje mají dvojí nános velmi kvalitní barvy.

Parametry

Rotační nůžky - pro plech tl. 0,80mm (pozinkovaný plech)	
Max. tl. plechu - ohyb (pozinkovaný plech)	0.80 mm
Pracovní úhel	od 0° do 155°
Přední doraz (pro opakovanou šířku plechu)	
Úhlové měřítko (kruhové)	
Celková váha	130.00 kg